

-1- BASIC DOC.-

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

° de publication :

n'utiliser que pour les
commandes de reproduction

(21) N° d'enregistrement national :

82 21989

(51) Int Cl³ : B 65 D 83/04.

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 29 décembre 1982.

(30) Priorité

(71) Demandeur(s) : LABORATOIRES MERCK SHARP &
DOHME-CHIBRET. — FR.

(72) Inventeur(s) : Jean-Claude Paoletti.

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 27 du 6 juillet 1984.

(60) Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

(73) Titulaire(s) :

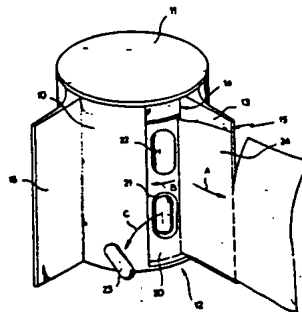
(74) Mandataire(s) : Regimbeau, Corre, Martin et Schrimpf.

DOC

(54) Emballage distributeur pour doses individuelles conditionnées sous coque, notamment pour doses thérapeutiques.

(57) L'emballage distributeur selon l'invention comporte : un boîtier 10 sensiblement cylindrique et pourvu d'une ouverture latérale 12; une bande 20 comportant une série de coques 21, 22 alignées contenant les doses 23 et couvertes par une pellicule pelable 24.

La bande est enroulée avec la pellicule pelable disposée contre la face interne du boîtier, et mobile de manière que chaque coque puisse être amenée en regard de l'ouverture pour extraire la dose par pelage de la pellicule; pour ce faire, l'ouverture latérale comporte une arête rectiligne 14 en contact étroit avec la bande, de manière à transformer une traction radiale A exercée de l'extérieur soit une partie déjà pelée de la pellicule en une double action d'entraînement en rotation B de la bande et de pelage de la pellicule à l'endroit de l'arête.



La présente invention concerne un emballage distributeur pour doses individuelles conditionnées sous coque, notamment pour doses thérapeutiques telles que des cachets, comprimés, pilules ou analogues.

5 Dans les emballages de ce type, les doses sont placées chacune dans un réceptacle creux en matière plastique et couvertes par une pellicule souple telle qu'un film d'aluminium. Les réceptacles sont tous formés sur une bande ou une plaque unique, couramment dénommée
10 "blister".

L'invention concerne plus particulièrement les emballages où la pellicule souple est une pellicule pelable, c'est-à-dire qu'elle a été traitée pour pouvoir être séparée de son support par arrachement, mais sans
15 déchirement, sous l'effet d'une traction exercée sur une partie déjà pelée de la pellicule.

L'invention utilise un tel "blister" en bande, où les doses sont toutes disposées dans des coques alignées, recouvertes par une pellicule pelable.

20 Selon l'invention, cette bande est enroulée à l'intérieur d'un boîtier de forme sensiblement cylindrique pourvu d'une ouverture latérale, avec sa pellicule pelable disposée contre la face interne du boîtier. La bande est mobile de manière que chaque coque puisse
25 être amenée en regard de l'ouverture pour extraire la dose par pelage de la pellicule. L'ouverture latérale comporte une arête rectiligne s'étendant transversalement à la bande et en contact étroit avec celle-ci, de manière à transformer une traction sensiblement
30 radiale, exercée de l'extérieur sur une partie déjà pelée de la pellicule, en une double action d'entraînement en rotation de la bande et de pelage de la pellicule à

l'endroit de l'arête.

De préférence, la face extérieure du boîtier comporte également un prolongement radial et sensiblement plan, s'étendant entre l'arête de l'ouverture et une
5 seconde arête parallèle à l'arête de l'ouverture et permettant le déchirement d'une partie excédentaire de la pellicule pelée. Il reste donc toujours une amorce pelée qui permettra à l'utilisateur d'exercer la traction radiale pour obtenir la délivrance des doses suivantes.

10 Un des avantages de l'invention est la sécurité qu'il assure vis-à-vis des manipulations par de jeunes enfants : outre qu'un minimum de dextérité et de jugement est nécessaire pour utiliser le distributeur, les doses sont presque entièrement cachées : en effet,
15 l'ouverture ne laisse apparaître que des coques vides, et seulement sur une surface réduite.

Un autre avantage, en plus d'un aspect esthétique indéniablement meilleur que celui d'une simple plaquette,
20 est la possibilité de se passer d'un conditionnement supplémentaire, le distributeur se suffisant à lui-même comme emballage pour le "blister".

Enfin, l'usage du distributeur est facilité par rapport à un emballage classique, notamment pour des
25 patients ayant des difficultés articulaires : il est en effet beaucoup plus aisé de tirer une bande, surtout si celle-ci est suffisamment large, que d'extraire, de la manière habituelle, une dose d'une plaquette, surtout pour des doses de petites dimensions.

30 La préhension peut être facilitée en munissant par exemple la face extérieure du boîtier d'un prolongement radial.

En outre, au lieu d'une série unique de coques, la bande peut comporter plusieurs séries de coques, l'ouverture permettant de découvrir simultanément plusieurs coques appartenant chacune à l'une des séries. Ainsi, lorsque plusieurs doses, identiques ou différentes, doivent être prises simultanément, le distributeur en délivre toujours le nombre exact avec, pour le patient, un geste unique à exercer.

D'autres caractéristiques et avantages apparaîtront à la lecture de la description détaillée ci-dessous d'un exemple de réalisation de l'invention, faite en référence à la figure unique annexée, qui en est une vue perspective.

L'ensemble est constitué d'un boîtier 10 sensiblement cylindrique dans lequel est enroulée une bande 20 comportant au moins une série de coques alignées contenant les doses ; l'exemple décrit comporte deux séries de coques, mais ce nombre n'a aucun caractère limitatif.

Le boîtier peut être obturé par un couvercle 11 formant tambour d'enroulement pour la bande ; il comporte également une ouverture 12 sensiblement parallèle à une des génératrices du cylindre, et par laquelle peuvent apparaître deux coques 21, 22 appartenant chacune à l'une des séries de coques de la bande.

Le boîtier comporte enfin un prolongement radial 13 délimité d'une part par l'une des arêtes 14 formant un des côtés de l'ouverture et d'autre part par une seconde arête 15 ; un second prolongement 16 permet de faciliter la préhension du boîtier.

La pellicule pelable de la bande est placée contre la face interne du boîtier, et, en position normale,

les coques 21 et 22 situées en regard de l'ouverture 12 sont vides. La pellicule pelée 24 qui recouvrait ces coques 21 et 22 est toujours présente et sert d'amorce.

5 Lors de l'utilisation, le patient tire cette portion 24 de pellicule en direction radiale (flèche A) ce qui a pour effet d'amener une rotation (flèche B) de la bande qui découvre deux nouvelles coques comportant chacune une dose ; chaque dose 23 peut alors tomber librement (flèche C).

10 L'arête rectiligne 14, qui est en contact étroit avec la bande, facilite le pelage sans risque de déchirement. La seconde arête 15 permet de découper l'excédent de la pellicule pelée.

15 Bien entendu, l'invention n'est pas limitée au mode de réalisation décrit, mais s'étend à toutes les variantes conformes à son esprit.

REVENDICATIONS

1. Emballage distributeur pour doses individuelles conditionnées sous coque, notamment pour doses thérapeutiques, caractérisé en ce qu'il comporte :

- 5 . un boîtier (10) de forme sensiblement cylindrique
 pourvu d'une ouverture latérale (12),
- . une bande (20) comportant une série de coques (21, 22)
 alignées contenant les doses (23) et couvertes par
 une pellicule pelable (14),

10 cette bande étant enroulée avec la pellicule
 pelable disposée contre la face interne du boîtier et
 étant mobile de manière que chaque coque puisse être
 amenée en regard de l'ouverture pour extraire la dose par
 pelage de la pellicule,

15 l'ouverture latérale comportant une arête
 rectiligne (14) s'étendant transversalement à la bande
 et en contact étroit avec celle-ci, de manière à trans-
 former une traction sensiblement radiale (A) exercée de
 l'extérieur sur une partie déjà pelée de la pellicule en
 une double action d'entraînement en rotation (B) de la
20 bande et de pelage de la pellicule à l'endroit de l'arête.

25 2. Emballage distributeur selon la revendica-
 tion 1, caractérisé en ce que la face extérieure du
 boîtier comporte en outre un prolongement (13) orienté
 sensiblement radialement, s'étendant entre l'arête de
 l'ouverture et une seconde arête (15), parallèle à
 l'arête de l'ouverture et permettant le déchirement d'une
 partie excédentaire de la pellicule pelée.

30 3. Emballage distributeur selon la revendica-
 tion 2, caractérisé en ce que le prolongement radial est
 sensiblement plan.

5 4. Emballage distributeur selon l'une des revendications prédécentes, caractérisé en ce que la bande comporte plusieurs séries de coques, et en ce que la hauteur de l'ouverture permet de découvrir simultanément plusieurs coques appartenant chacune à l'une des séries.

10 5. Emballage distributeur selon l'une des revendications prédécentes, caractérisé en ce que la face extérieure du boîtier comporte un prolongement (16) orienté radialement et facilitant sa préhension.

1/1

